**南方科技大学医院义齿及正畸件加工公司招标要求**

**一、投标人资质要求：**

(一)投标人必须是在中华人民共和国国内注册的具有合法经营资格的国内独立法人（提供相关证明扫描件，原件备查）。

(二)投标人必须是所投产品的制造商或合法代理商或制造商针对本项目直接授权的供应商，制造商的直接授权的有效期限不得低于采购周期。

(三)投标人必须具有《医疗器械生产许可证》或《医疗器械经营许可证》（提供扫描件，原件备查）。

(四)投标人须提供针对所投产品的《医疗器械产品注册证》及《产品注册登记表》（提供扫描件，原件备查）；《医疗器械产品注册证》的有效期限必须长于采购周期。

(五)投标人须提供针对所投产品的近年国家食品药品监督管理局指定的医疗器械检测中心对产品抽查检测报告书复印件（产品要求检测的须提供）。

(六)带投标产品样品及彩页。

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项目名称 | 服务期 | 备注 |
| 南方科技大学医院义齿及正畸件加工公司 | 首次签订18个月，履约评价合格可以续签。 | 本项目经评标后总评分前两名的投标人确定为中标供应商。 |

**二、项目名称和服务期：**

**三、货物清单:**

投标人必须能够提供货物清单中的全部耗材并进行报价和响应，否则将导致投标无效。

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **单位** | **规格** | **备注** |
| 1 | 种植体上部3M Lava全瓷冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 2 | 种植体上部泽康全瓷冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 3 | 种植体上部西诺德全瓷冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 4 | 种植体上部威兰德全瓷冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 5 | 种植体上部睿典瓷全瓷冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 6 | 种植体上部锆美全瓷冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 7 | 种植体上部E.max铸全瓷冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 8 | 种植体上部西诺德玻璃陶瓷冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 9 | 种植体上部3M Lava全锆冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 10 | 种植体上部泽康全锆冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 11 | 种植体上部西诺德全锆冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 12 | 种植体上部威兰德全锆冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 13 | 种植体上部锆美全锆冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 14 | 种植体上部睿典瓷全锆冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 15 | CAD/CAM 3M Lava全瓷种植桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 16 | CAD/CAM 泽康全瓷种植桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 17 | CAD/CAM 威兰德全瓷种植桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 18 | CAD/CAM 3M Lava全锆种植桥(牙冠另计) | 颗 | 定制式 |  |
| 19 | CAD/CAM 泽康全锆种植桥(牙冠另计) | 颗 | 定制式 |  |
| 20 | CAD/CAM 威兰德全锆种植桥(牙冠另计) | 颗 | 定制式 |  |
| 21 | CAD/CAM睿典瓷全瓷种植桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 22 | CAD/CAM睿典瓷全锆种植桥(牙冠另计) | 颗 | 定制式 |  |
| 23 | 数字化Procera睿典瓷全瓷桥(牙冠另计) | 颗 | 定制式 |  |
| 24 | 数字化Procera睿典瓷全瓷桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 25 | Camlog氧化锆种植桥(牙冠另计) | 颗 | 定制式 |  |
| 26 | Camlog氧化锆烤瓷桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 27 | 种植体上部钛金属冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 28 | 种植体上部钛金属聚合瓷冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 29 | 种植体上部钛金属桥(不含支架排牙) | 种植位 | 定制式 |  |
| 30 | 数字化钛金属支架(不含排牙充胶) | 种植位 | 定制式 |  |
| 31 | Camlog数字化钛金属支架(不含排牙充胶) | 种植位 | 定制式 |  |
| 32 | 种植体上部钴铬合金全金属冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 33 | 种植体上部金合金(AD90)全金属冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 34 | 种植体上部金合金(AD74)全金属冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 35 | 种植体上部金合金(AD40)全金属冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 36 | 种植体上部金钯合金全金属冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 37 | 种植体上部钯银合金全金属冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 38 | 种植体上部激光全金属冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 39 | 种植体上部钴铬合金烤瓷冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 40 | 种植体上部金合金(AD90)烤瓷冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 41 | 种植体上部金合金(AD90)烤瓷桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 42 | 种植体上部金合金(AD74)烤瓷冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 43 | 种植体上部金合金(AD74)烤瓷桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 44 | 种植体上部金钯合金烤瓷冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 45 | 种植体上部金钯合金烤瓷桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 46 | 种植体上部钯银合金烤瓷冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 47 | 种植体上部钯银合金烤瓷桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 48 | 种植体上部激光烤瓷冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 49 | 种植体上部钴铬合金聚合瓷冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 50 | 数字化上部聚合瓷冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 51 | 种植体上部激光聚合瓷冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 52 | 种植用钯银合金铸造冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 53 | 种植用金钯合金铸造冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 54 | 种植用金合金(AD40)铸造冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 55 | 数字化钛金属桥(牙冠另计) | 颗 | 定制式 |  |
| 56 | 数字化钛金属聚合瓷桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 57 | 数字化钴铬合金种植桥(牙冠另计) | 颗 | 定制式 |  |
| 58 | 数字化钴铬合金聚合瓷种植桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 59 | 数字化钴铬合金烤瓷种植桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 60 | CARES钛合金种植桥(牙冠另计) | 颗 | 定制式 |  |
| 61 | CARES钛合金聚合瓷种植桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 62 | CARES钴铬烤瓷种植桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 63 | CARES钴铬聚合瓷种植桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 64 | CARES钴铬种植桥(牙冠另计) | 颗 | 定制式 |  |
| 65 | 艾克康钴铬聚合瓷种植桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 66 | 艾克康钴铬种植桥(牙冠另计) | 颗 | 定制式 |  |
| 67 | 数字化Procera钛合金全金属桥(牙冠另计) | 颗 | 定制式 |  |
| 68 | 数字化Procera钛合金聚合瓷桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 69 | CARES数字化钛合金支架(不含排牙充胶) | 种植位 | 定制式 |  |
| 70 | CARES数字化钴铬支架(不含排牙充胶) | 种植位 | 定制式 |  |
| 71 | 数字化激光烤瓷牙桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 72 | 数字化激光聚合瓷牙桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 73 | 数字化激光金属桥(牙冠另计) | 颗 | 定制式 |  |
| 74 | Camlog钛金属种植桥(牙冠另计) | 颗 | 定制式 |  |
| 75 | Camlog钛金属聚合瓷桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 76 | CAD/CAM锆美钛金属种植桥(牙冠另计) | 颗 | 定制式 |  |
| 77 | CAD/CAM锆美钛金属聚合瓷种植桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 78 | 3M Lava全瓷冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 79 | 泽康全瓷冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 80 | 西诺德全瓷冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 81 | 威兰德全瓷冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 82 | 睿典瓷全瓷冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 83 | 锆美全瓷冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 84 | E.max press 铸全瓷冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 85 | 3M Lava全瓷马里兰桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 86 | 泽康全瓷马里兰桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 87 | 3M Lava全锆冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 88 | 泽康全锆冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 89 | 西诺德全锆冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 90 | 威兰德全锆冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 91 | 锆美全锆冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 92 | 睿典瓷全锆冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 93 | 西诺德玻璃陶瓷冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 94 | 微瓷数码冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 95 | E.max press 铸全瓷嵌体 | 颗 | 定制式 |  |
| 96 | 3M Lava氧化锆嵌体 | 颗 | 定制式 |  |
| 97 | 泽康氧化锆嵌体 | 颗 | 定制式 |  |
| 98 | 西诺德氧化锆嵌体 | 颗 | 定制式 |  |
| 99 | 威兰德氧化锆嵌体 | 颗 | 定制式 |  |
| 100 | 西诺德玻璃陶瓷嵌体 | 颗 | 定制式 |  |
| 101 | 微瓷数码嵌体(E.MAX CAD) | 颗 | 定制式 |  |
| 102 | 微瓷数码嵌体(3M优韧瓷) | 颗 | 定制式 |  |
| 103 | E.max press 铸瓷贴面 | 颗 | 定制式 |  |
| 104 | 美学贴面 | 颗 | 定制式 |  |
| 105 | 西诺德玻璃陶瓷贴面 | 颗 | 定制式 |  |
| 106 | 烤瓷贴面 | 颗 | 定制式 |  |
| 107 | 3M Lava全瓷桩核 | 颗 | 定制式 |  |
| 108 | 泽康全瓷桩核 | 颗 | 定制式 |  |
| 109 | 西诺德全瓷桩核 | 颗 | 定制式 |  |
| 110 | 威兰德全瓷桩核 | 颗 | 定制式 |  |
| 111 | E.max press 铸瓷桩核 | 颗 | 定制式 |  |
| 112 | 睿典瓷全瓷桩核 | 颗 | 定制式 |  |
| 113 | CAD/CAM钛金属冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 114 | CAD/CAM钛金属聚合瓷冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 115 | 钴铬合金全金属冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 116 | 金合金(AD90)全金属冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 117 | 金合金(AD74)全金属冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 118 | 金合金(AD40)全金属冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 119 | 金钯合金全金属冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 120 | 钯银合金全金属冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 121 | 钴铬合金金属马里兰桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 122 | 激光全金属冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 123 | 钴铬合金烤瓷冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 124 | 金合金(AD90)烤瓷冠-前牙 | 颗 | 定制式 |  |
| 125 | 金合金(AD90)烤瓷冠-后牙 | 颗 | 定制式 |  |
| 126 | 金合金(AD74)烤瓷冠-前牙 | 颗 | 定制式 |  |
| 127 | 金合金(AD74)烤瓷冠-后牙 | 颗 | 定制式 |  |
| 128 | 金钯合金烤瓷冠-前牙 | 颗 | 定制式 |  |
| 129 | 金钯合金烤瓷冠-后牙 | 颗 | 定制式 |  |
| 130 | 钯银合金烤瓷冠-前牙 | 颗 | 定制式 |  |
| 131 | 钯银合金烤瓷冠-后牙 | 颗 | 定制式 |  |
| 132 | 激光烤瓷冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 133 | 钴铬合金聚合瓷冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 134 | 聚合瓷冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 135 | 激光聚合瓷冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 136 | 钴铬合金全金属嵌体 | 颗 | 定制式 |  |
| 137 | 钛金属嵌体 | 颗 | 定制式 |  |
| 138 | 金合金(AD90)全金属嵌体 | 颗 | 定制式 |  |
| 139 | 金合金(AD74)全金属嵌体 | 颗 | 定制式 |  |
| 140 | 金合金(AD40)全金属嵌体 | 颗 | 定制式 |  |
| 141 | 金钯合金全金属嵌体 | 颗 | 定制式 |  |
| 142 | 钯银合金全金属嵌体 | 颗 | 定制式 |  |
| 143 | 聚合瓷嵌体 | 颗 | 定制式 |  |
| 144 | 聚合瓷贴面 | 颗 | 定制式 |  |
| 145 | 钛金属桩核 | 颗 | 定制式 |  |
| 146 | 钴铬合金金属桩核 | 颗 | 定制式 |  |
| 147 | 金合金(AD90)金属桩核 | 颗 | 定制式 |  |
| 148 | 金合金(AD74)金属桩核 | 颗 | 定制式 |  |
| 149 | 金合金(AD40)金属桩核 | 颗 | 定制式 |  |
| 150 | 金钯合金金属桩核 | 颗 | 定制式 |  |
| 151 | 钯银合金金属桩核 | 颗 | 定制式 |  |
| 152 | 种植体上部临时冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 153 | 临时冠/桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 154 | 种植上部美学蜡型 | 颗 | 定制式 |  |
| 155 | 美学蜡型 | 颗 | 定制式 |  |
| 156 | 咬颌重建蜡型 | 颗 | 定制式 |  |
| 157 | DSD蜡型 | 颗 | 定制式 |  |
| 158 | 3D打印数字化模型(1-5个单位) | 个 | 定制式 |  |
| 159 | 3D打印数字化模型(6-10个单位) | 个 | 定制式 |  |
| 160 | 3D打印数字化模型(11-14个单位) | 个 | 定制式 |  |
| 161 | 3D打印上颌骨树脂模型 | 个 | 定制式 |  |
| 162 | 3D打印下颌骨树脂模型 | 个 | 定制式 |  |
| 163 | 马里兰白胶翼板 | 颗 | 定制式 |  |
| 164 | 吸附性义齿临床定制 | 次 | 定制式 |  |
| 165 | 常规活动义齿临床定制 | 次 | 定制式 |  |
| 166 | 种植椅旁数字化口扫 | 次 | 定制式 |  |
| 167 | 种植冠桥铸造 | 颗 | 定制式 |  |
| 168 | 粘接 | 颗 | 定制式 |  |
| 169 | 种植焊接 | 颗 | 定制式 |  |
| 170 | 种植上部胶托连临时基牙 | 组 | 定制式 |  |
| 171 | 种植上部红色树脂连基牙试支架 | 颗 | 定制式 |  |
| 172 | 加牙龈瓷 | 颗 | 定制式 |  |
| 173 | 种植上部桥红色效果瓷 | 颗 | 定制式 |  |
| 174 | 加边缘瓷 | 颗 | 定制式 |  |
| 175 | 瓷牙修补 | 颗 | 定制式 |  |
| 176 | 上遮色瓷 | 颗 | 定制式 |  |
| 177 | 种植义龈 | 块 | 定制式 |  |
| 178 | 种植上部覆盖义齿定制 | 种植位 | 定制式 |  |
| 179 | CAD/CAM钛金属大钢托 | 托 | 定制式 |  |
| 180 | CAD/CAM钛金属小钢托(基托未过中线) | 托 | 定制式 |  |
| 181 | CAD/CAM钛金属可摘全口支架(上颌/下颌) | 托 | 定制式 |  |
| 182 | 钛金属可摘局部义齿 | 托 | 定制式 |  |
| 183 | 钛金属大钢托 | 托 | 定制式 |  |
| 184 | 钛金属小钢托(基托未过中线) | 托 | 定制式 |  |
| 185 | 钛金属可摘全口支架(上颌/下颌) | 托 | 定制式 |  |
| 186 | BPD大钢托 | 托 | 定制式 |  |
| 187 | BPD小钢托(基托未过中线) | 托 | 定制式 |  |
| 188 | BPD可摘全口支架(上颌/下颌) | 托 | 定制式 |  |
| 189 | 维它灵大钢托 | 托 | 定制式 |  |
| 190 | 维它灵小钢托(基托未过中线) | 托 | 定制式 |  |
| 191 | 维他灵可摘全口支架(上颌/下颌) | 托 | 定制式 |  |
| 192 | 钴铬合金大钢托 | 托 | 定制式 |  |
| 193 | 钴铬合金小钢托(基托未过中线) | 托 | 定制式 |  |
| 194 | 钴铬合金可摘全口支架(上颌/下颌) | 托 | 定制式 |  |
| 195 | 钴铬合金可摘局部义齿 | 种植位 | 定制式 |  |
| 196 | 胶托(大) | 托 | 定制式 |  |
| 197 | 胶托(小)(基托未过中线) | 托 | 定制式 |  |
| 198 | 全口胶托(上颌/下颌) | 托 | 定制式 |  |
| 199 | 弹性义齿(大) | 托 | 定制式 |  |
| 200 | 弹性义齿(小/三颗牙以内) | 托 | 定制式 |  |
| 201 | 进口生物功能吸附性义齿半口 | 托 | 定制式 |  |
| 202 | 进口生物功能吸附性义齿全口 | 副 | 定制式 |  |
| 203 | 吸附性义齿半口 | 托 | 定制式 |  |
| 204 | 吸附性义齿全口 | 副 | 定制式 |  |
| 205 | 临床即刻修复可摘局部义齿 | 托 | 定制式 |  |
| 206 | 临床即刻修复可摘全口义齿 | 副 | 定制式 |  |
| 207 | 充BPS胶 | 托 | 定制式 |  |
| 208 | 充抗碎胶 | 托 | 定制式 |  |
| 209 | 充软衬 | 托 | 定制式 |  |
| 210 | 充透明胶 | 托 | 定制式 |  |
| 211 | 充弹性义齿胶(大) | 托 | 定制式 |  |
| 212 | 充弹性义齿胶(小) | 托 | 定制式 |  |
| 213 | 排VITA3D胶牙 | 颗 | 定制式 |  |
| 214 | 排硬质树脂牙 | 颗 | 定制式 |  |
| 215 | 排义获嘉三层胶牙 | 颗 | 定制式 |  |
| 216 | 排普通胶牙 | 颗 | 定制式 |  |
| 217 | 排松风唯真牙 | 颗 | 定制式 |  |
| 218 | 排VITA3D胶牙(半口) | 半口 | 定制式 |  |
| 219 | 排硬质树脂牙(半口) | 半口 | 定制式 |  |
| 220 | 排义获嘉三层胶牙(半口) | 半口 | 定制式 |  |
| 221 | 排普通胶牙(半口) | 半口 | 定制式 |  |
| 222 | 排松风唯真牙(半口) | 半口 | 定制式 |  |
| 223 | 排VITA3D胶牙(全口) | 全口 | 定制式 |  |
| 224 | 排硬质树脂牙(全口) | 全口 | 定制式 |  |
| 225 | 排义获嘉三层胶牙(全口) | 全口 | 定制式 |  |
| 226 | 排普通胶牙(全口) | 全口 | 定制式 |  |
| 227 | 排松风唯真牙(全口) | 全口 | 定制式 |  |
| 228 | 个别托盘 | 托 | 定制式 |  |
| 229 | 种植开窗式个别托盘 | 托 | 定制式 |  |
| 230 | 活动托修补 | 托 | 定制式 |  |
| 231 | 附着体换黄色固位胶圈 | 个 | 定制式 |  |
| 232 | 更换吸盘橡皮圈 | 个 | 定制式 |  |
| 233 | 加白胶钩 | 个 | 定制式 |  |
| 234 | 加不锈钢丝颌支托 | 个 | 定制式 |  |
| 235 | 加不锈钢丝卡环 | 个 | 定制式 |  |
| 236 | 加成品网 | 块 | 定制式 |  |
| 237 | 加成品吸盘 | 个 | 定制式 |  |
| 238 | 加进口金色成品钢网 | 块 | 定制式 |  |
| 239 | 加透明卡环 | 个 | 定制式 |  |
| 240 | 加透明/弹性卡环 | 个 | 定制式 |  |
| 241 | 加铸造颌支托 | 个 | 定制式 |  |
| 242 | 加铸造卡环 | 个 | 定制式 |  |
| 243 | 加铸造舌杆 | 个 | 定制式 |  |
| 244 | 胶托基托 | 托 | 定制式 |  |
| 245 | 基托板 | 块 | 定制式 |  |
| 246 | 金属托上加金属牙定制 | 颗 | 定制式 |  |
| 247 | 金属托上加颌垫定制 | 个 | 定制式 |  |
| 248 | 间隙保持器 | 个 | 定制式 |  |
| 249 | 舌侧固定保持器 | 个 | 定制式 |  |
| 250 | 焊接式保持器 | 个 | 定制式 |  |
| 251 | 比格保持器 | 个 | 定制式 |  |
| 252 | 哈利保持器 | 个 | 定制式 |  |
| 253 | 透明保持器 | 个 | 定制式 |  |
| 254 | 轻型透明运动护齿套 | 个 | 定制式 |  |
| 255 | 中型透明运动护齿套 | 个 | 定制式 |  |
| 256 | 重型透明运动护齿套 | 个 | 定制式 |  |
| 257 | 运动护齿套加颜色 | 个 | 定制式 |  |
| 258 | Herbst矫治器 | 个 | 定制式 |  |
| 259 | TWIN-BLOCK铸造双导面功能矫治器 | 副 | 定制式 |  |
| 260 | 四角圈簧矫治器 | 个 | 定制式 |  |
| 261 | 磨牙推进器 | 副 | 定制式 |  |
| 262 | 钟摆 | 个 | 定制式 |  |
| 263 | 阻萌器 | 个 | 定制式 |  |
| 264 | Nance腭杆 | 个 | 定制式 |  |
| 265 | Nance腭弓 | 个 | 定制式 |  |
| 266 | 联合式Nance腭托 | 个 | 定制式 |  |
| 267 | 舌习惯破除器 | 个 | 定制式 |  |
| 268 | 铸造带环 | 个 | 定制式 |  |
| 269 | 切焊个别带环 | 个 | 定制式 |  |
| 270 | FR1功能矫治器 | 副 | 定制式 |  |
| 271 | FR2功能矫治器 | 副 | 定制式 |  |
| 272 | FR3功能矫治器 | 副 | 定制式 |  |
| 273 | TWIN-BLOCK双导面功能矫治器 | 副 | 定制式 |  |
| 274 | 比纳特功能矫治器 | 个 | 定制式 |  |
| 275 | 吮唇矫治器 | 个 | 定制式 |  |
| 276 | 扇形扩弓器 | 个 | 定制式 |  |
| 277 | 三向扩弓器 | 个 | 定制式 |  |
| 278 | 双向扩弓器(支架型) | 个 | 定制式 |  |
| 279 | 双向扩弓器(基托型) | 个 | 定制式 |  |
| 280 | 单向扩弓器 | 个 | 定制式 |  |
| 281 | 硬颌垫 | 个 | 定制式 |  |
| 282 | 软颌垫 | 个 | 定制式 |  |
| 283 | RW颌垫 | 个 | 定制式 |  |
| 284 | 夜磨牙套 | 个 | 定制式 |  |
| 285 | 夜磨牙套(里软外硬) | 个 | 定制式 |  |
| 286 | 前方牵引器 | 个 | 定制式 |  |
| 287 | 正位器 | 副 | 定制式 |  |
| 288 | 唇档 | 个 | 定制式 |  |
| 289 | 肌激动器 | 个 | 定制式 |  |
| 290 | 斜面导板 | 个 | 定制式 |  |
| 291 | 平面导板 | 个 | 定制式 |  |
| 292 | 简易导板 | 个 | 定制式 |  |
| 293 | 牙周夹板 | 个 | 定制式 |  |
| 294 | 前庭盾 | 个 | 定制式 |  |
| 295 | 颊面管 | 个 | 定制式 |  |
| 296 | 漂白胶套 | 个 | 定制式 |  |
| 297 | 口外弓 | 个 | 定制式 |  |
| 298 | 加进口螺旋扩弓器 | 个 | 定制式 |  |
| 299 | 加普通螺旋扩弓器 | 个 | 定制式 |  |
| 300 | 加唇弓 | 个 | 定制式 |  |
| 301 | 加分裂簧 | 个 | 定制式 |  |
| 302 | 加成品邻间钩 | 个 | 定制式 |  |
| 303 | 加牵引钩 | 个 | 定制式 |  |
| 304 | 加舌刺 | 个 | 定制式 |  |
| 305 | 加推簧 | 条 | 定制式 |  |
| 306 | 加弯制固位卡 | 个 | 定制式 |  |
| 307 | 加平导 | 个 | 定制式 |  |
| 308 | 加斜导 | 个 | 定制式 |  |
| 309 | 普通螺旋快速扩弓器(支架型) | 个 | 定制式 |  |
| 310 | 普通螺旋扩弓器(基托型) | 个 | 定制式 |  |
| 311 | 活动矫正器 | 个 | 定制式 |  |
| 312 | MSE上颌骨成人非手术扩弓器 | 副 | 定制式 |  |
| 313 | 正畸记存模 | 副 | 定制式 |  |
| 314 | 焊接位 | 个 | 定制式 |  |
| 315 | 加图案 | 块 | 定制式 |  |
| 316 | 加色块 | 块 | 定制式 |  |
| 317 | 正畸托修补 | 托 | 定制式 |  |
| 318 | 局部种植导板(1-2颗) | 个 | 定制式 |  |
| 319 | 局部种植导板(3颗及以上) | 个 | 定制式 |  |
| 320 | 无牙颌种植导板(半口) | 个 | 定制式 |  |
| 321 | 无牙颌种植导板(全口) | 个 | 定制式 |  |
| 322 | 种植放射导板(半口设计含胶牙) | 托 | 定制式 |  |
| 323 | 位置定位器 | 个 | 定制式 |  |
| 324 | 牙科种植扫描体 | 颗 | 定制式 |  |
| 325 | 替代体 | 颗 | 定制式 |  |
| 326 | 义获嘉CAD/CAM玻璃陶瓷 | 颗 | 定制式 |  |
| 327 | 义获嘉CAD/CAM玻璃陶瓷全冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 328 | 义获嘉CAD/CAM玻璃陶瓷嵌体 | 颗 | 定制式 |  |
| 329 | 义获嘉CAD/CAM玻璃陶瓷贴面 | 颗 | 定制式 |  |
| 330 | 玻璃陶瓷全瓷冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 331 | 玻璃陶瓷全瓷贴面 | 颗 | 定制式 |  |
| 332 | 玻璃陶瓷全瓷高嵌体 | 颗 | 定制式 |  |
| 333 | 玻璃陶瓷全瓷嵌体 | 颗 | 定制式 |  |
| 334 | e.max press铸全冠（不上饰瓷） | 颗 | 定制式 |  |
| 335 | e.max press铸全瓷高嵌体 | 颗 | 定制式 |  |
| 336 | e.max press铸全瓷桩核冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 337 | LAVA氧化锆高嵌体 | 颗 | 定制式 |  |
| 338 | LAVA氧化锆桩核冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 339 | 泽康HT高透氧化锆全瓷冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 340 | 泽康HT高透氧化锆全锆冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 341 | 泽康氧化锆高嵌体 | 颗 | 定制式 |  |
| 342 | 泽康氧化锆桩核冠 | 个 | 定制式 |  |
| 343 | 威兰德臻瓷氧化锆高嵌体 | 颗 | 定制式 |  |
| 344 | 威兰德臻瓷氧化锆桩核冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 345 | 氧化锆全瓷冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 346 | 氧化锆嵌体 | 颗 | 定制式 |  |
| 347 | 氧化锆桩核 | 颗 | 定制式 |  |
| 348 | 超薄微贴面 | 颗 | 定制式 |  |
| 349 | 氧化锆全锆 | 颗 | 定制式 |  |
| 350 | 全瓷儿牙冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 351 | 全瓷儿牙试戴冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 352 | 激光钴铬烤瓷冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 353 | 钴铬金属Adoro聚合瓷冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 354 | CNC纯钛聚合瓷 | 颗 | 定制式 |  |
| 355 | 激光钴铬金属冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 356 | CNC纯钛金属冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 357 | 激光钴铬合金桩核冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 358 | CNC纯钛金属桩核冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 359 | 纯钛金属桩核 | 颗 | 定制式 |  |
| 360 | 桩核上遮色层 | 个 | 定制式 |  |
| 361 | 多根管移动钉 | 个 | 定制式 |  |
| 362 | 美学蜡型设计 | 颗 | 定制式 |  |
| 363 | CAD/CAM全电脑切削临时牙冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 364 | 玛莉兰翼 | 颗 | 定制式 |  |
| 365 | 瓷肩台 | 颗 | 定制式 |  |
| 366 | 牙龈瓷 | 颗 | 定制式 |  |
| 367 | 固定修补 | 颗 | 定制式 |  |
| 368 | 钯银金属冠/嵌体工艺费 | 颗 | 定制式 |  |
| 369 | 钯银烤瓷冠工艺费 | 颗 | 定制式 |  |
| 370 | 钯银桩核工艺费 | 颗 | 定制式 |  |
| 371 | 钯金金属冠/嵌体工艺费 | 颗 | 定制式 |  |
| 372 | 钯金烤瓷冠工艺费 | 颗 | 定制式 |  |
| 373 | 钯金桩核工艺费 | 颗 | 定制式 |  |
| 374 | 贵金属烤瓷工艺费（贵金属另计） | 颗 | 定制式 |  |
| 375 | 贵金属冠/嵌体工艺费（贵金属另计） | 颗 | 定制式 |  |
| 376 | 贵金属桩核工艺费（贵金属另计） | 颗 | 定制式 |  |
| 377 | AD90黄色金合金（黄色） | 克 | 定制式 |  |
| 378 | AD74黄色金合金（浅黄色） | 克 | 定制式 |  |
| 379 | AD54白色金合金（白色） | 克 | 定制式 |  |
| 380 | AD52黄色金合金（不可烤瓷） | 克 | 定制式 |  |
| 381 | 钯金金属 | 克 | 定制式 |  |
| 382 | 钯银金属 | 克 | 定制式 |  |
| 383 | 种植体上部泽康HT高透氧化锆全瓷 | 颗 | 定制式 |  |
| 384 | 种植体上部泽康HT高透氧化锆全锆 | 颗 | 定制式 |  |
| 385 | 种植体上部氧化锆全瓷冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 386 | 种植体上部氧化锆全锆冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 387 | 种植体上部e.max全锆冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 388 | 种植体上部激光钴铬合金金属冠 | 个 | 定制式 |  |
| 389 | 种植体上部激光钴铬合金烤瓷牙 | 颗 | 定制式 |  |
| 390 | 种植体上部纯钛金属冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 391 | 种植体上部纯钛聚合瓷冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 392 | 种植体上部贵金金属牙工艺费（不含金属费用） | 颗 | 定制式 |  |
| 393 | 种植体上部贵金金属烤瓷牙工艺费（不含金属费用） | 颗 | 定制式 |  |
| 394 | 种植体上部贵金Adoro聚合瓷牙工艺费（不含金属费用） | 颗 | 定制式 |  |
| 395 | 种植体上部排塑钢牙 | 颗 | 定制式 |  |
| 396 | 种植体上部排普通牙 | 颗 | 定制式 |  |
| 397 | 种植上部CNC临时甲冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 398 | 焊接研磨 | 个 | 定制式 |  |
| 399 | 铸造研磨 | 个 | 定制式 |  |
| 400 | 种植调改研磨 | 个 | 定制式 |  |
| 401 | 种植覆盖义齿手工费 | 个 | 定制式 |  |
| 402 | 种植纯钛研磨亚系 | 颗 | 定制式 |  |
| 403 | 种植纯钛研磨欧系 | 颗 | 定制式 |  |
| 404 | 种植纯钛复合研磨 | 颗 | 定制式 |  |
| 405 | 种植全瓷研磨亚系 | 颗 | 定制式 |  |
| 406 | 种植全瓷研磨欧系 | 颗 | 定制式 |  |
| 407 | 种植LAVA全瓷研磨 | 颗 | 定制式 |  |
| 408 | 种植泽康全瓷研磨 | 颗 | 定制式 |  |
| 409 | 种植威兰德全瓷研磨 | 颗 | 定制式 |  |
| 410 | 种植纯钛一体烤塑冠亚系 | 颗 | 定制式 |  |
| 411 | 种植纯钛一体烤塑冠欧系 | 颗 | 定制式 |  |
| 412 | 种植纯钛一体金属冠亚系 | 颗 | 定制式 |  |
| 413 | 种植纯钛一体金属冠欧系 | 颗 | 定制式 |  |
| 414 | 种植氧化锆一体全瓷冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 415 | 种植氧化锆一体全锆冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 416 | 种植LAVA氧化锆一体全瓷冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 417 | 种植LAVA氧化锆一体全锆冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 418 | 种植泽康氧化锆一体全瓷冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 419 | 种植泽康氧化锆一体全锆冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 420 | 种植威兰德氧化锆一体全瓷冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 421 | 种植威兰德氧化锆一体全锆冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 422 | 种植体上部CNC纯钛固定支架 | 个 | 定制式 |  |
| 423 | 种植体上部CNC纯钛排牙支架 | 个 | 定制式 |  |
| 424 | 种植体上部CNC纯钛杆卡（不含杆卡夹） | 个 | 定制式 |  |
| 425 | CNC纯钛支架种植植体位 | 个 | 定制式 |  |
| 426 | CNC螺丝固位固定桥桥体位 | 个 | 定制式 |  |
| 427 | 种植体上部CNC纯钛支架基牙 | 个 | 定制式 |  |
| 428 | 种植体上部临时钛套筒 | 个 | 定制式 |  |
| 429 | 纯钛杆卡夹 | 个 | 定制式 |  |
| 430 | CAD/CAM LAVA全瓷种植支架（牙冠另计） | 颗 | 定制式 |  |
| 431 | CAD/CAM 泽康全瓷种植支架(牙冠另计) | 颗 | 定制式 |  |
| 432 | CAD/CAM 威兰德全瓷种植支架(牙冠另计) | 颗 | 定制式 |  |
| 433 | 种植纯钛研磨ASTRAEV | 个 | 定制式 |  |
| 434 | straumann原厂钴铬种植桥（牙冠另计） | 颗 | 定制式 |  |
| 435 | straumann原厂钴铬种植聚合瓷桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 436 | straumann原厂钴铬种植桥（排牙另计） | 颗 | 定制式 |  |
| 437 | straumann原厂种植钴铬杆卡（排牙另计） | 颗 | 定制式 |  |
| 438 | straumann原厂纯钛种植桥（牙冠另计） | 颗 | 定制式 |  |
| 439 | straumann原厂纯钛种植聚合瓷桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 440 | straumann原厂纯钛种植桥（排牙另计） | 颗 | 定制式 |  |
| 441 | straumann原厂纯钛种植杆卡（排牙另计） | 颗 | 定制式 |  |
| 442 | AT原厂钴铬种植聚合瓷桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 443 | AT原厂钴铬种植桥（排牙另计） | 颗 | 定制式 |  |
| 444 | AT原厂种植钴铬杆卡（排牙另计） | 颗 | 定制式 |  |
| 445 | AT原厂纯钛种植桥（牙冠另计） | 颗 | 定制式 |  |
| 446 | AT原厂纯钛种植桥（排牙另计） | 颗 | 定制式 |  |
| 447 | AT原厂纯钛种植杆卡（排牙另计） | 颗 | 定制式 |  |
| 448 | NobelGuide 牙支持式种植导板 | 副 | 定制式 |  |
| 449 | NobelGuide 无牙颌式种植导板 | 副 | 定制式 |  |
| 450 | NobelGuide定位环 | 个 | 定制式 |  |
| 451 | NobelGuide侧面固位钉 | 个 | 定制式 |  |
| 452 | Procera氧化锆全锆冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 453 | Procera氧化锆全瓷冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 454 | 种植上部Procera氧化锆全锆冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 455 | 种植上部Procera氧化锆全瓷冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 456 | NP ASC角度螺丝通道氧化锆研磨 | 颗 | 定制式 |  |
| 457 | NP 纯钛研磨 | 颗 | 定制式 |  |
| 458 | NP ASC角度螺丝通道氧化锆全瓷种植冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 459 | NP ASC角度螺丝通道氧化锆全锆种植冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 460 | NP种植纯钛一体聚合瓷冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 461 | NP种植纯钛一体金属冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 462 | NP PIB纯钛聚合瓷种植桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 463 | NP PIB 纯钛种植支架 | 颗 | 定制式 |  |
| 464 | NP PIB氧化锆全锆种植桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 465 | NP PIB氧化锆全瓷种植桥 | 颗 | 定制式 |  |
| 466 | NP IBO纯钛覆盖式支架 | 个 | 定制式 |  |
| 467 | 颌（牙合）学效果蜡型牙 | 颗 | 定制式 |  |
| 468 | 颌（牙合）学临时牙 | 颗 | 定制式 |  |
| 469 | 颌（牙合）学硅胶印模 | 颗 | 定制式 |  |
| 470 | 颌（牙合）学导板 | 颗 | 定制式 |  |
| 471 | 颌（牙合）学修复钴铬冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 472 | 颌（牙合）学修复嵌体 | 颗 | 定制式 |  |
| 473 | 颌（牙合）学修复E.MAX冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 474 | 颌（牙合）学修复氧化锆冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 475 | 颌（牙合）学修复贴面 | 颗 | 定制式 |  |
| 476 | 3D打印模型-半颌弓 | 个 | 定制式 |  |
| 477 | 3D打印模型-1/4颌弓 | 个 | 定制式 |  |
| 478 | 3D打印头模（白色） | 半口 | 定制式 |  |
| 479 | 3D打印头模（透明） | 半口 | 定制式 |  |
| 480 | 3D打印头模(米黄色) | 半口 | 定制式 |  |
| 481 | 种植外科放射导板 | 副 | 定制式 |  |
| 482 | 牙支持式种植导板 | 副 | 定制式 |  |
| 483 | 无牙颌式种植导板 | 副 | 定制式 |  |
| 484 | 骨支持式种植导板 | 副 | 定制式 |  |
| 485 | 种植穿颧穿翼导板 | 个 | 定制式 |  |
| 486 | 种植切骨导板 | 个 | 定制式 |  |
| 487 | 种植植骨导板 | 个 | 定制式 |  |
| 488 | 切龈导板 | 个 | 定制式 |  |
| 489 | 上颌窦辅助导板 | 个 | 定制式 |  |
| 490 | 种植导板设计（局部） | 副 | 定制式 |  |
| 491 | 种植导板设计（全口） | 副 | 定制式 |  |
| 492 | 种植导板定位环 | 副 | 定制式 |  |
| 493 | 种植导板侧面固位钉 | 个 | 定制式 |  |
| 494 | 种植焊接工艺费 | 个 | 定制式 |  |
| 495 | 种植粘接 | 个 | 定制式 |  |
| 496 | 正颌/肿瘤/创伤手术设计 | 个 | 定制式 |  |
| 497 | 正颌/肿瘤/创伤手术模型 | 个 | 定制式 |  |
| 498 | 正颌中间/终末咬合板 | 个 | 定制式 |  |
| 499 | 正颌/肿瘤/截骨/创伤定位导板 | 包 | 定制式 |  |
| 500 | 钛板塑形 | 个 | 定制式 |  |
| 501 | 关节截骨/定位导板（单侧） | 包 | 定制式 |  |
| 502 | 颌骨牵引设计 | 个 | 定制式 |  |
| 503 | 牵引手术模型 | 个 | 定制式 |  |
| 504 | 牵引导板 | 包 | 定制式 |  |
| 505 | CAD/CAM 数字化PEEK大支架 | 个 | 定制式 |  |
| 506 | CAD/CAM 数字化PEEK小支架 | 个 | 定制式 |  |
| 507 | 纯钛金属可摘支架（电脑切削（大）） | 个 | 定制式 |  |
| 508 | 纯钛金属可摘支架（电脑切削（小）） | 个 | 定制式 |  |
| 509 | Vitallium(维他灵)大支架2000+ | 个 | 定制式 |  |
| 510 | Vitallium(维他灵)小支架(基托未过中线)2000+ | 个 | 定制式 |  |
| 511 | Vitallium(维他灵)大支架2000 | 个 | 定制式 |  |
| 512 | Vitallium(维他灵)小支架(基托未过中线)2000 | 个 | 定制式 |  |
| 513 | 德国宝施服（Biosil f)大支架 | 个 | 定制式 |  |
| 514 | 德国宝施服（Biosil f)小支架 | 个 | 定制式 |  |
| 515 | BEGO钴铬合金铸造小支架 | 个 | 定制式 |  |
| 516 | BEGO钴铬合金铸造大支架 | 个 | 定制式 |  |
| 517 | 铸造托上连颌垫/金属牙 | 颗 | 定制式 |  |
| 518 | 铸造钢托充隐形胶/烤瓷（分别计算） | 件 | 定制式 |  |
| 519 | 隐形义齿(含一颗胶牙） | 个 | 定制式 |  |
| 520 | 隐形义齿加牙 | 颗 | 定制式 |  |
| 521 | 局部胶托含一颗胶牙 | 副 | 定制式 |  |
| 522 | 登士柏IPN胶牙 | 颗 | 定制式 |  |
| 523 | 塑钢牙 | 颗 | 定制式 |  |
| 524 | 半口胶托（塑钢牙Endura） | 副 | 定制式 |  |
| 525 | 半口胶托（IPN登士柏） | 副 | 定制式 |  |
| 526 | 半口胶托（普通牙） | 副 | 定制式 |  |
| 527 | 全口胶托（塑钢牙Endura） | 副 | 定制式 |  |
| 528 | 全口胶托（IPN登士柏） | 副 | 定制式 |  |
| 529 | 全口胶托（普通牙） | 副 | 定制式 |  |
| 530 | 全口总义齿舌侧集中颌 | 副 | 定制式 |  |
| 531 | 半口总义齿舌侧集中颌 | 副 | 定制式 |  |
| 532 | 超强吸附性义齿豪华型(全口） | 副 | 定制式 |  |
| 533 | 超强吸附性义齿豪华型(半口） | 副 | 定制式 |  |
| 534 | 蜡堤 | 个 | 定制式 |  |
| 535 | 隐形卡环 | 个 | 定制式 |  |
| 536 | 弯制卡环 | 件 | 定制式 |  |
| 537 | 活动托垫底 | 件 | 定制式 |  |
| 538 | 活动托充胶 | 个 | 定制式 |  |
| 539 | 囊肿阻塞器 | 个 | 定制式 |  |
| 540 | 3D打印仿生赝修复体 | 个 | 定制式 |  |
| 541 | 附着体换固位胶圈(活动托上) | 套 | 定制式 |  |
| 542 | 活动托修补、清洁(加牙，加钩另计) | 件 | 定制式 |  |
| 543 | 钢托加OP | 个 | 定制式 |  |
| 544 | 激光焊接 | 个 | 定制式 |  |
| 545 | 激光钴铬合金套筒内冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 546 | 激光钴铬合金套筒外冠+Adoro超瓷 | 颗 | 定制式 |  |
| 547 | Vitallium套筒内冠(维他灵) | 颗 | 定制式 |  |
| 548 | Vitallium套筒外冠+Adoro超瓷(维他灵) | 颗 | 定制式 |  |
| 549 | CNC纯钛套筒内冠 | 颗 | 定制式 |  |
| 550 | CNC纯钛套筒外冠+Adoro超瓷 | 颗 | 定制式 |  |
| 551 | 临床配色（1-3单位） | 副 | 定制式 |  |
| 552 | 临床配色（4-14单位） | 副 | 定制式 |  |
| 553 | 现场货件修补 | 副 | 定制式 |  |
| 554 | 现场美学蜡型 | 颗 | 定制式 |  |
| 555 | 现场临时牙 | 颗 | 定制式 |  |
| 556 | 现场活动排牙 | 颗 | 定制式 |  |
| 557 | 现场比色、改色、调改材料 | 颗 | 定制式 |  |
| 558 | 种植即刻修复（半口） | 副 | 定制式 |  |
| 559 | 种植即刻修复（全口） | 副 | 定制式 |  |
| 560 | 吸附性义齿临床服务 | 次 | 定制式 |  |
| 561 | 常规义齿临床服务 | 次 | 定制式 |  |
| 562 | 数字化口扫 | 次 | 定制式 |  |
| 563 | 数字化口扫（半天） | 次 | 定制式 |  |
| 564 | 数字化口扫（全天） | 次 | 定制式 |  |
| 565 | 内冠数据设计 | 颗 | 定制式 |  |
| 566 | 高级技师工时 | 时 | 定制式 |  |
| 567 | 中级技师工时 | 时 | 定制式 |  |
| 568 | 初级技师工时 | 时 | 定制式 |  |
| 569 | 活动托保养 | 个 | 定制式 |  |
| 570 | 加急件(另计制作费用20%) | 件 | 定制式 |  |
| 571 | Herbst(进口） | 个 | 定制式 |  |
| 572 | Herbst(普通） | 个 | 定制式 |  |
| 573 | 法兰克 | 个 | 定制式 |  |
| 574 | 生物调节器 | 副 | 定制式 |  |
| 575 | 双导向(Twin block)（带上颌螺丝） | 副 | 定制式 |  |
| 576 | 双导向(Twinblock) | 副 | 定制式 |  |
| 577 | Hass扩弓器 | 个 | 定制式 |  |
| 578 | 弹簧矫正器 | 个 | 定制式 |  |
| 579 | 腭中缝分裂簧（扩弓簧） | 个 | 定制式 |  |
| 580 | 固定防不良习惯矫正器 | 个 | 定制式 |  |
| 581 | 固定扩弓推磨牙向后装置 | 个 | 定制式 |  |
| 582 | 固定前牵引器 | 个 | 定制式 |  |
| 583 | 固定式平导 | 个 | 定制式 |  |
| 584 | 固定式斜导 | 个 | 定制式 |  |
| 585 | 颌垫 | 个 | 定制式 |  |
| 586 | 颌垫矫正器 | 个 | 定制式 |  |
| 587 | 颌垫扩弓器 | 个 | 定制式 |  |
| 588 | 活动防不良习惯矫正器 | 个 | 定制式 |  |
| 589 | 活动扩弓器 | 个 | 定制式 |  |
| 590 | 活动扩弓推磨牙向后装置 | 个 | 定制式 |  |
| 591 | 活动牵引器 | 个 | 定制式 |  |
| 592 | 活动式腭杆 | 个 | 定制式 |  |
| 593 | 活动式四眼扩弓簧 | 个 | 定制式 |  |
| 594 | 间隙分裂簧 | 个 | 定制式 |  |
| 595 | 矫正牙套 | 个 | 定制式 |  |
| 596 | 螺丝矫正器 | 个 | 定制式 |  |
| 597 | 螺旋扩弓器 | 个 | 定制式 |  |
| 598 | 螺旋扩弓器+前牵 | 个 | 定制式 |  |
| 599 | 进口螺旋扩弓器（基托式） | 个 | 定制式 |  |
| 600 | 进口螺旋扩弓器（支架式） | 个 | 定制式 |  |
| 601 | 前牙平面导板(小平导） | 个 | 定制式 |  |
| 602 | 全牙列颌垫 | 个 | 定制式 |  |
| 603 | 舌弓（不含带环） | 个 | 定制式 |  |
| 604 | 四眼扩弓簧（不含带环） | 个 | 定制式 |  |
| 605 | 改良保持器（环绕式） | 个 | 定制式 |  |
| 606 | 隐形保持器 | 个 | 定制式 |  |
| 607 | 备牙导板 | 个 | 定制式 |  |
| 608 | 唇侧加胶 | 个 | 定制式 |  |
| 609 | 防磨牙咬合板 | 个 | 定制式 |  |
| 610 | 放射治疗牙套(软硬胶) | 个 | 定制式 |  |
| 611 | 复模（正畸） | 个 | 定制式 |  |
| 612 | 基托(正畸） | 个 | 定制式 |  |
| 613 | 加唇档 | 个 | 定制式 |  |
| 614 | 加带环(成品) | 个 | 定制式 |  |
| 615 | 加单臂卡 | 个 | 定制式 |  |
| 616 | 加弹簧 | 个 | 定制式 |  |
| 617 | 加腭杆 | 个 | 定制式 |  |
| 618 | 加腭弓（哥飞簧） | 个 | 定制式 |  |
| 619 | 加腭托 | 个 | 定制式 |  |
| 620 | 加反导唇弓 | 个 | 定制式 |  |
| 621 | 加改良唇弓 | 个 | 定制式 |  |
| 622 | 加焊接点 | 个 | 定制式 |  |
| 623 | 焊接口 | 个 | 定制式 |  |
| 624 | 加颌垫 | 个 | 定制式 |  |
| 625 | 加颊面管（托槽） | 个 | 定制式 |  |
| 626 | 加箭头卡 | 个 | 定制式 |  |
| 627 | 加口外弓 | 个 | 定制式 |  |
| 628 | 加扩弓簧 | 个 | 定制式 |  |
| 629 | 加邻间勾 | 个 | 定制式 |  |
| 630 | 加螺丝 | 个 | 定制式 |  |
| 631 | 加前牵引 | 个 | 定制式 |  |
| 632 | 加舌侧扣（舌面管） | 个 | 定制式 |  |
| 633 | 加舌杆 | 个 | 定制式 |  |
| 634 | 加舌弓 | 个 | 定制式 |  |
| 635 | 加舌簧 | 个 | 定制式 |  |
| 636 | 加圆管 | 个 | 定制式 |  |
| 637 | 加长脚螺丝 | 个 | 定制式 |  |
| 638 | 加正畸钢丝 | 根 | 定制式 |  |
| 639 | 加指簧 | 个 | 定制式 |  |
| 640 | 加珠仔 | 个 | 定制式 |  |
| 641 | 临时牙套 | 个 | 定制式 |  |
| 642 | 推磨牙向后装置 | 个 | 定制式 |  |
| 643 | 咬合板 | 个 | 定制式 |  |
| 644 | 夜磨牙垫（硬，压膜式） | 个 | 定制式 |  |
| 645 | 正畸加卡环 | 个 | 定制式 |  |
| 646 | 正畸加排牙 | 个 | 定制式 |  |

**四、具体技术要求**

**技术及服务要求**

**（必须按要求提供样品或证明材料）**

| **序号** | **类别** | **要 求** | **备注** | **材料** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 技术（固定义齿） | 必须按我院提供的工作模型及设计文件制造。 |  |  |
| 2 | 技术（固定义齿） | 义齿的制作，必须使用具有医疗器械注册证书的齿科烤瓷合金、齿科铸造合金、瓷粉、瓷块、复合树脂、铸造蜡、铸造包埋材料及其它按医疗器械管理的产品。 |  |  |
| 3 | 技术（固定义齿） | 义齿中牙冠的颜色，必须符合设计文件的要求。 |  |  |
| 4 | 技术（固定义齿） | 义齿暴露于口腔的金属部分应高度抛光，其表面粗糙度应达到Ra≤0.025μm。固位体、连接体的表面应光滑、有光泽、无裂纹、无孔隙。瓷体部分应无裂纹、无气泡、无夹杂。 | 提供样品 |  |
| 5 | 技术（固定义齿） | 按照YY0621-2008规定的方法试验，金属烤瓷的金瓷结合强度应不小于25MPa。 | 提供第三方检测报告 |  |
| 6 | 技术（固定义齿） | 按照YY 0301-1998中 6.5条规定的方法试验,义齿的任何瓷质部分不得出现裂纹。 | 提供第三方检测报告 |  |
| 7 | 技术（固定义齿） | 义齿的金属内部质量应满足以下要求：金属铸造全冠咬合面的厚度大于等于0.7mm；贵金属烤瓷内冠咬合面的厚度大于等于0.5mm；非贵金属烤瓷内冠咬合面的厚度大于等于0.3mm；金沉积内冠咬合面厚度大于等于0.2mm。 | 提供第三方检测报告 |  |
| 8 | 技术（固定义齿） | 孔隙度：义齿的瓷质部分，按照YY0301-1998 6.6条规定的方法试验，在试样受试表面上，直径大于30μm的孔隙不超过16个，其中直径为40μm～150μm的孔隙不超过6个，并且不应有直径大于150μm的孔隙。 | 提供第三方检测报告 |  |
| 9 | 技术（固定义齿） | 义齿与相邻牙之间应有接触，接触部位应与同名天然牙的接触部位相同。 |  |  |
| 10 | 技术（固定义齿） | 义齿边缘与工作模型之间密合，肉眼观察应无明显的缝隙，且用牙科探针划过时，应无障碍感。 | 提供样品 |  |
| 11 | 技术（固定义齿） | 义齿的咬合面与对颌牙应有接触点，但不产生咬合障碍。 | 提供样品 |  |
| 12 | 技术（固定义齿） | 人工牙的外形及大小应与同名牙相匹配且符合牙齿的正常解剖形态。人工牙的唇、颊面微细结构，应与同名天然牙基本一致。 | 提供样品 |  |
| 13 | 技术（活动义齿） | 必须按我院提供的工作模型及设计文件制造。 |  |  |
| 14 | 技术（活动义齿） | 义齿的制作，必须使用具有医疗器械注册证书的齿科铸造合金、陶瓷牙、合成树脂牙、义齿基托树脂、基托蜡、铸造蜡、铸造包埋材料及其它按医疗器械管理的产品。 |  |  |
| 15 | 技术（活动义齿） | 义齿除组织面外，人工牙、基托、卡环及连接体均应光滑。 | 提供样品 |  |
| 16 | 技术（活动义齿） | 义齿的组织面不得存在残余石膏。 | 提供样品 |  |
| 17 | 技术（活动义齿） | 义齿的基托不应有肉眼可见的气孔、裂纹。 | 提供样品 |  |
| 18 | 技术（活动义齿） | 义齿中的人工牙的颜色，符合设计文件的要求。 |  |  |
| 19 | 技术（活动义齿） | 义齿基托树脂部分应颜色均匀，具有良好的色稳定性。 | 提供样品 |  |
| 20 | 技术（活动义齿） | 义齿卡环体部与卡环臂部的连接处应无气泡或砂眼，卡环臂至卡环尖的图像变化应均匀。 | 提供样品 |  |
| 21 | 技术（活动义齿） | 局部义齿的铸造连接体和卡环不应有肉眼可见的气孔、裂纹和夹杂；卡环体与卡环臂连接处的最大厚度不小于1.0mm；舌杆下缘的厚度不小于2.0 mm，前腭杆的厚度不小于1.0 mm，后腭杆的厚度为1.2 mm—2.0mm，腭板的厚度不小于0.5 mm。 | 提供样品 |  |
| 22 | 技术（活动义齿） | 全口义齿的树脂基托部分最薄处应不小于2mm。 | 提供样品 |  |
| 23 | 包装 | 产品企业名称、地址和电话、产品名称、型号、规格、产品编号、数量、生产批号、监测灭菌批号、出厂日期、产品的有效期、执行标准、产品注册证号等信息都必须标识清楚。 | 提供样品 |  |
| 24 | 包装 | 产品内外包装要求完好，外包装标志清楚，如产品经药监部门抽查质检不合格，造成的一切经济损失全部由供方承担。 |  |  |
| 25 | 包装 | 产品的说明书、标签、包装和标识应当符合医疗器械的相应法规及标准要求。 |  |  |
| 26 | 包装 | 每一包装内应有设计单、检验合格证等，合格证上应有检验员代号。 | 提供样品 |  |
| 27 | 包装 | 每个定制式义齿应附有追溯标识，追溯标识要包含：医院（委托方）名称、企业名称、产品名称、产品批号、注册证号、材料注册证号（固定义齿至少包括：瓷粉、金属、树脂、瓷块，活动义齿至少包括：树脂、金属、成品牙）、材料批号。 | 提供样品 |  |
| 28 | 包装 | 包装具有防挤压的功能，在正常搬运和贮存期间产品不应损坏。 | 提供样品 |  |
| 29 | 包装 | 应根据产品的材料特性，提出产品使用、清洁、消毒的注意事项。 | 提供样品 |  |
| 30 | 生产环境 | 应按照《医疗器械质量管理体系用于法规的要求》（YY/T0287-2003），建立与企业相适应的质量管理体系，并保持有效运行。 |  |  |
| 31 | 生产环境 | 严格按照注册批准的内容生产，不得使用未经注册的义齿材料加工。 |  |  |
| 32 | 生产环境 | 从事义齿生产的操作人员必须经过岗前专门培训，直接接触产品的员工每年必须进行健康检查。 | 提供证明材料 |  |
| 33 | 生产环境 | 生产场所的面积应当与生产规模相适应，整体布局科学，工艺流程合理。各生产区域尽可能单独或分区设置，其中石膏粉尘、喷砂粉尘、打磨抛光粉尘与相对洁净的工序（上瓷、充胶、检验、成品消毒区域）等相对独立。其他生产岗位，必须与生产的产品品种设备、设施相适应的生产操作面积。公式：1（人头）×2（人均平方）×3.5（系数；含行政、仓储等公用面积）。 | 提供证明材料 |  |
| 34 | 生产环境 | 企业必须配备与义齿生产相适应的生产设施与设备。 | 提供证明材料 |  |
| 35 | 生产环境 | 企业必须建立独立的的消毒区域。口腔模型（石膏工作模型）应进行专门的消毒，未经消毒的口腔模型（石膏工作模型）不得进入下一生产工序；义齿生产成品终检后应进行消毒处理。消毒措施应建立相应的制度，并做好记录备案。 | 提供证明材料 |  |
| 36 | 生产环境 | 义齿生产企业应当编制和保持所生产义齿产品的技术文档。包括产品工艺规范、生产过程规范、检验和试验规范、安装和服务规范等。在定制式义齿生产企业中逐步推行信息化管理，在义齿生产过程中实施ERP管理软件以实现对义齿产品的质量控制和有效的追溯。 | 提供证明材料 |  |
| 37 | 生产环境 | 企业应当按照不同物料的性状和储存要求进行分类存放管理。物料应在规定的使用期限内使用。如果存储条件发生变化且可能影响产品质量时，应及时复验。主体材料的采购和使用应能够进行追溯，必须实行主体材料的批号管理。 | 提供证明材料 |  |
| 38 | 服务 | 义齿加工生产企业依据我院提供的义齿加工单和患者的口腔模型（或称工作模型），选择合适的材料和工艺，生产的应符合医生设计要求的定制式义齿产品，严格按照我院提供的工作模型及设计文件制造。 |  |  |
| 39 | 服务 | 中标单位有快速、合理的不良反应事件处理机制。 |  |  |
| 40 | 服务 | 在实际使用过程中如因产品原因出现异常情况，保证及时请厂家或专家到医院协助解决异常情况，一切费用由中标单位负责。 |  |  |
| 41 | 服务 | 对于一些需要指导的新产品，保证做好相关培训工作，培训产生的费用由中标单位负责。 |  |  |
| 42 | 服务 | 招标目录中的各项修复体在使用3年内出现损坏需要维修或者重新制作，中标单位必须免费维修或重做。 |  |  |
| 43 | 服务 | 各类氧化锆修复体、E－MAX全瓷修复体和金沉积冠的加工周期不超过7天；各类氧化锆内冠的加工周期不超过4天；纯钛或氧化锆种植体个性化基台的加工周期不超过4天；维他灵支架不超过4天，如包括排牙充胶不超过7天；附着体的固定部分加工周期不超过7天。以上均包含模型运输时间。 |  |  |
| 44 | 服务 | 中标单位须提供专职业务员每日上门收送模型，或者承担模型运输的快递费。保证第一时间组织备货和配送，及时配送到位，以满足医院的使用需要。 |  |  |
| 45 | 服务 | 中标公司必须严格遵守我院出入库管理的相关要求和流程，积极配合医疗物料采购部库管人员做好入库和结算的相关工作。否则，影响结算时间，后果由中标公司承担。 |  |  |
| 46 | 服务 | 中标公司需要承诺为我院提供技术支持和服务，免费接收我院的技师来贵公司进修，每年不少于2人次，每次时间为1周。 |  |  |
| 47 | 服务 | 义齿生产企业应当建立和保持每个产品的生产记录。生产记录应当满足医疗器械可追溯性要求，并标明生产数量和出货数量并与订单合同中生产记录相吻合。 | 提供证明材料 |  |
| 48 | 服务 | 义齿生产企业应当建立产品标识的控制程序并形成文件，明确在产品实现的全过程中，以适宜的方法对产品进行标识，以便识别，防止混用和错用。 |  |  |
| 49 | 服务 | 义齿生产企业应对委托加工定制式口腔义齿产品的口腔临床医疗机构的行医资质、委托记录、使用反馈、不良事件等信息建立管理系统，口腔临床医疗机构应对定制式义齿生产企业索取企业工商营业执照和《医疗器械生产许可证》和《医疗器械注册证》。 |  |  |
| 50 | 服务 | 建立销售记录能追溯每件产品的客户订单情况，销售记录内容至少应当包括：客户名、订单号、品种、规格、加工日期、数量、主体物料的名称和厂商（品牌），销售记录应当保存至产品保质期后一年。 | 提供证明材料 |  |
| 51 | 服务 | 义齿生产企业应当向委托的口腔临床医疗机构和患者出具产品质量保质卡。质量保质卡上应当载明：委托口腔临床医疗机构名称、患者姓名或订单编号、义齿的品种名称、产品注册证书编号、主体物料的品牌（厂商）、义齿加工生产企业名称、生产企业地址，以示对患者的质量承诺。 | 提供证明材料 |  |
| 52 | 服务 | 义齿生产企业应当对不合格品进行记录、退回、评审，根据评审结果，对不合格品采取相应的返工、返修处理。 |  |  |
| 53 | 服务 | 在产品交付口腔临床医疗机构和患者开始使用后，发现产品不合格时，义齿生产企业应当采取相应退回返工或返修等措施。 |  |  |
| 54 | 验收 | 由供方提供验收标准及验收办法和手段，并经需方认可，按需方标准进行验收，供需双方认可后签字。 |  |  |
| 55 | 验收 | 定制式口腔义齿企业提供给医疗机构的义齿应附有产品合格证，并保存2年。 | 提供证明材料 |  |
| 56 | 验收 | 注册产品标准应执行涉及义齿产品的国家标准、行业标准和有关法规要求，注册产品标准不得低于有关国家标准和行业标准。 |  |  |

## 五、分项报价清单

1、**项目报价表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **产品注册名称** | **产品注册证号** | **阳光平台编码** | **规格**  **型号** | **原产地/品牌** | **生产企业** | **包装规格** | **单位** | **单价(元)** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

\*注：（1）投标人所报单价需保证为深圳地区最低价；根据货物清单目录报价，不要改动序号及货物名称，货物清单列明价格，不得缺项，且最后要有合计价格。

（2）医院合作供货商参与投标，其投标价格不得高于原供货价格。

（3）属于深圳阳光平台产品，如价格有调整，调价前5个工作日内必须把调价函送达医院招标采购中心，否则医院一切损失由供货方承担。

2、**使用产品的医院名单（附清晰的发票复印件）**

## 六、技术参数要求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **技术参数要求** |
| 1 | 定制式固定义齿 | 2.2材料  2.2.1固定义齿的制作，应使用具有医疗器械注册证书的齿科合金、瓷粉、瓷块、复合树脂及其它按医疗器械管理的产品。  2.2.2固定义齿的维氏硬度范围应复合下列规定：  普通金属应在200HV10~550HV10范围内；  2.3颜色  固定义齿的颜色应与设计单要求的比色板相符，无明显的色泽差异。  2.4表面质量  固定义齿暴露于口腔的金属部分应高度抛光，其表面粗糙度Ra应≤0.025μm。固位体、连接体表面应光滑、有光泽、无气泡、无裂纹，外部应无气孔、无夹杂。  2.5结构  根据临床石膏模型制作符合患者牙型的固定义齿，将模型基牙包裹，固定义齿同厚薄区域内，厚薄应均匀；固定义齿与基牙应密合，固定义齿无洞孔，应无瘤状结构。  2.6金瓷结合性能  固定义齿的金瓷结合强度应不小于25MPa  2.7耐急冷急热性  固定义齿瓷质部分在接受急冷急热实验时，应不得出现裂痕。  2.8金属内部质量  固定义齿的金属内部质量应满足于以下要求：  非贵金属烤瓷内冠咬合面的厚度大于等于0.3mm；  2.9孔隙度  固定义齿的瓷质部分，按照YY 0300-2009中7.6条规定的方法试验，在试样受试表面上，直径大于30μm的孔隙不超过16个，其中直径为40μm~150μm的孔隙不超过6个，并且不应有直径大于150μm的孔隙。  2.10基本要求  2.10.1固定义齿的邻面与相邻牙之间的接触部位应与同名正常牙的接触部位相一致。  2.10.2固定义齿的咬合面应有接触点，但不应存在咬合障碍。  2.10.3固定义齿的外形及其唇面微细结构应与同名天然牙基本一致。  2.10.4固定义齿在模型上应有良好的密合度。在种植义齿边缘处，肉眼应观察不到明显的缝隙，用牙科探针划过时应无障碍感。 |
| 2 | 定制式活动义齿 | 2.2材料  2.2.1固定义齿的制作，应使用具有医疗器械注册证书的齿科合金、瓷粉、瓷块、复合树脂及其它按医疗器械管理的产品。  2.2.2固定义齿的维氏硬度范围应复合下列规定：  普通金属应在200HV10~550HV10范围内；  2.3颜色  固定义齿的颜色应与设计单要求的比色板相符，无明显的色泽差异。  2.4表面质量  固定义齿暴露于口腔的金属部分应高度抛光，其表面粗糙度Ra应≤0.025μm。固位体、连接体表面应光滑、有光泽、无气泡、无裂纹，外部应无气孔、无夹杂。  2.5结构  根据临床石膏模型制作符合患者牙型的固定义齿，将模型基牙包裹，固定义齿同厚薄区域内，厚薄应均匀；固定义齿与基牙应密合，固定义齿无洞孔，应无瘤状结构。  2.6金瓷结合性能  固定义齿的金瓷结合强度应不小于25MPa  2.7耐急冷急热性  固定义齿瓷质部分在接受急冷急热实验时，应不得出现裂痕。  2.8金属内部质量  固定义齿的金属内部质量应满足于以下要求：  非贵金属烤瓷内冠咬合面的厚度大于等于0.3mm；  2.9孔隙度  固定义齿的瓷质部分，按照YY 0300-2009中7.6条规定的方法试验，在试样受试表面上，直径大于30μm的孔隙不超过16个，其中直径为40μm~150μm的孔隙不超过6个，并且不应有直径大于150μm的孔隙。 |
| 3 | 定制式正畸矫治器 | 2.2材料  2.2.1制造活动义齿的原材料（主体和辅助）应具有有效的医疗器械产品注册证或备案的齿科铸造合金、复合树脂、铸造包埋材料等。  2.2.2活动义齿金属合金的维氏硬度范围复合下列规定：  a)普通金属在300HV1~600HV1范围内  b)纯钛金属在110HV1~250HV1范围内。  2.3颜色  全口义齿中的人工牙的颜色，符合设计文件的要求。  2.4表面质量  活动义齿除组织面外，合成树脂牙、基托、卡环及连接体均应抛光，不应有锋棱、毛刺、裂纹、麻点、砂眼。组织面不得存在残余石膏。  2.5机构  2.5.1活动义齿固位基应通过网状的连接体与义齿基托相连，应保证金属支架连接体的网状洞孔通畅，并保证洞孔有足够的孔隙充填义齿基托。  2.5.2活动义齿应与模型上的牙颌支托凹相密合，并按设计要求恢复咬合关系。  2.5.3连接体和卡环  局部义齿铸造连接体和卡环不应有肉眼可见的气孔、裂纹和夹杂；卡环体与卡环臂连接处的最大厚度不小于1.0mm；腭板的厚度不小于0.5mm  2.5.4就位情况  活动义齿在模型上不应有翘起、摆动、旋转、下沉的不稳定现象。树脂基托不应有肉眼可见气孔和裂纹。  2.5.5咬合  全口义齿上下颌对合后，上下颌同名后牙均应有接触。轮番按压上下颌义齿的第一前磨牙、第二磨牙区域，上下颌义齿之间应无撬动现象。人工牙的功能尖（又称“工作尖”）基本位于牙槽嵴顶。  2.6色稳定性  活动义齿基托树脂部分应颜色均匀，按规定方法试验，义齿基托树脂部分应具有良好的色稳定性。  2.7金属内部质量  活动义齿金属部分用X射线照相试验，义齿卡环体部与卡环臂部的连接处应无气泡或砂眼，卡环臂与卡环尖的图像变化应均匀。  2.8耐腐蚀性能  活动义齿金属部分耐腐蚀性能，应不低于YY/T0149-2006中（沸水试验法）b级。  2.9基托  全口义齿在上颌，基托唇颊边缘伸展到唇颊沟内。在唇、唇系带处的基托边缘应做成切迹以免妨碍系带的活动。唇（颊）、舌侧基托应伸展至粘膜转折处，让开（颊）舌系带。基托后缘应于硬软腭交界处的软腭上，即后堤封闭区。在下颌，基托的唇颊边缘应伸展到唇颊沟内，舌侧边缘应伸展到靠底部。唇（颊）、舌系带处边缘做成切迹，避开系带，以免影响口腔软组织的运动。基托后缘应盖过磨牙后垫的1/3或1/2处，义齿基托的边缘应圆顿。 |

## 七、商务需求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **目录** | **招标商务需求** |
| **（一）货物质量要求** | | |
| **1** | 有效期 | 1.1货物交付时的剩余有效期必须为6个月（含）以上，否则需方有权拒收并要求供方立即更换符合要求的货物，并保证交付的货物符合原产国的国家标准（但原产国国家标准低于我国国家标准的，执行我国国家标准）。货物包装、标识、标签及说明等必须符合国家标准，以及相关政策、法规及规范性文件的要求（以要求最高者为准），并具备完备的相关证件。 |
| 1.2每个批次货物具有有关质检部门出具的产品质量检验合格证明及产品灭菌消毒合格证明。对于接近有效期的产品（近效期3个月或以上的），无条件更换新批号且效期在6个月（含）以上的产品。 |
| 1.3在有效期内非人为原因而出现质量问题，由供方负责。供方负责及时包换或者包退，并承担调换或退货的实际费用。 |
| **2** | 其他 | 2.1供方提供的货物如连续三个批次出现质量问题或不能按时交货或其它违反本合同约定情形等情况，需方有权单方终止本合同。 |
| 2.2供方所交的货物品种、型号、规格、质量和有效期不符合中标规定标准的，需方有权拒绝收货，并有权要求供方立即退、换货，因此产生的相关费用由供方承担。 |
| 2.3因货物的质量问题发生争议，应当由双方共同委托具备法定资质的质量检测机构对货物质量进行鉴定，费用由供方先行垫付。如货物符合标准的，鉴定费由需方承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由供方承担。若出现质量问题后，供方不配合需方委托质量鉴定机构的，经需方催告后，供方仍不配合的，需方可单独委托有资质的第三方对货物的质量进行鉴定，且该鉴定结论对供方具有约束力。 |
| **（二）其他商务要求** | | |
| **1** | 交货 | 1.1根据需方要求，供方按需方要求供货。一般情况下收到需方的书面订单通知5个工作日内送货至需方指定的地点。若供方未能按时供货，应在供货期限后一个工作日内提交未能按时供货的书面说明，并经需方书面同意后可在两个工作日内补送到位。 |
| 1.2手术中需要使用的材料，一般医用耗材、急（抢）救医用耗材等，在接到通知24小时内送货到指定地点，应急情况下，3小时内供货至指定地点，节假日照常配送。 |
| 1.3若中标产品有断货或停供等特殊情况时，供方保证提前5个工作日通知需方，并出示加盖公章的停止供货书面说明。断货期间，需方有权向其他供货商购买同类产品，直到供方能继续供货为止。 |
| 1.4供方未按时供货的，每迟一天，供方应支付需方该批次送货总额的0.5%的违约金；如逾期供货超过2个工作日的，需方有权单方解除本合同，并要求供方支付合同期内双方交易总金额30%的违约金。 |
| **2** | 验收 | 2.1供方随货提供相关质检或消毒证明材料。 |
| 2.2验收前供方有专业人员对需方临床操作人员进行耗材使用的专业培训。 |
| 2.3医疗器械生产许可证、医疗器械经营许可证、医疗器械注册证或备案凭证、消毒产品生产企业卫生许可证、消毒剂和消毒器械卫生许可批件、营业执照（正副本）、医用品、耗材检验报告书等到期前，供方将变更后的最新有效证明文件报送到设备科。超过有效期未报送的，需方有权停止中标货物的供货资格。 |
| **3** | 付款 | 3.1全额发票与货同行，货到验收合格后三个月内支付全部货款； |
| 3.2如发票不能与货同行，造成收不到病人费用，则货款不予以支付； |
| 3.3如发票不能与货同行，必须在当月25日前补交，逾期不交，则货款不予以支付。 |

**八、评标方法：综合评标法（总分100分）**

如发现投标价虚报、瞒报，将列入诚信黑名单，一年内不得参与医院招标活动；开标后，将对发票真实性进行核实，对伪造发票者，取消中标资格，涉嫌违法的移送上级有关部门或司法机关处理。

**九、评标委员会人数为5人及以上（单数），评标时取总分计算排名；**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **评分项** | **评分因素** | **分值** | **评分指标** |
| **1** | **价格部分** |  | **30分** | 采用单价合计总价进行计算，采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：  投标报价得分=(评标基准价／投标报价)×30  投标报价为货物清单中全部耗材单价的和值。 |
| 2 | **现场实物考评** | **投标产品质量和性能** | **30分** | 根据所投样品的稳定性、可靠性、安全性、有效性：1、根据临床石膏模型制作符合患者牙型的固定义齿，将模型基牙包裹，义齿暴露于口腔的金属部分应高度抛光。2、固定义齿同厚薄区域内，厚薄应均匀；固定义齿与基牙应密合，固定义齿无洞孔，应无瘤状结构。3、产品表面连接体的表面应光滑、有光泽。4、产品表面连接体的表面无裂纹、无孔隙。5、瓷体部分应无裂纹、无气泡、无夹杂。6、颜色应与设计单要求的比色板相符，无明显的色泽差异。  由评审委员会评委对所投样品进行评价：  优评审标准：提供样品，且满足以上全部评分要求的得22-30分；  良评审标准：提供样品，满足以上任意5项评分要求的得14-21分；  中评审标准：提供样品，满足以上任意4项评分要求的得6-13分；  差评审标准：提供样品，满足以上任意3项评分要求的得0-5分；  未提供样品或提供的样品只满足2项及以下的不得分。 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 3 | **场所、人员及现场实物考评等** | **投标人生产场所、设备及专利** | **25分** | （1）生产场所应设置于工业厂房内，所使用面积不少于4500平方米。提供房屋租赁合同或相关证明材料，满足得10分，如专家无法认定不得分。  （2）企业必须配备与义齿生产相适应的生产设施与设备，提供相关资料证明和图片。满足得5分，如专家无法认定不得分。  （3）属于高新技术企业。提供证明材料，满足得4分，如专家无法认定不得分。  （4）有工程实验室。提供证明材料，满足得3分，如专家无法认定不得分。  （5）获得专利证书合计20个以上。提供证明材料，满足得3分，如数量不足20个，或专家无法认定不得分。 |
| **投标人专业人员情况** | **5分** | 定制式口腔义齿企业的技术负责人、专职检验人员应具有中专以上相关专业学历或相关专业中级以上职称，并具有3年以上定制式口腔义齿实际操作经验。满足得5分。 |
| 4 | **商务部分** | **市场承认度** | **10分** | 提供同类项目的发票或合同证明，复印件需加盖公章，同一家医院提供的多个发票或合同证明不作重复计算。  同时提供医院客户是“三级”医院的证明材料（在中华人民共和国国家卫生健康委员会网站查询结果的截图，网站链接为：<http://zgcx.nhc.gov.cn:9090/unit）>。不提供截图证明材料的视为医院客户为非“三级”医院客户，该项目不得分。  “三级”医院使用情况（近两年内）：  每提供一家“三级”医院客户证明材料的，得1分，最高得10分，不提供不得分。 |