**南方科技大学医院视频插管系统招标要求**

**一、投标人资质要求：**

1、投标人必须具有独立法人资格；

2、若所投产品（视频插管系统）为进口产品，则投标人必须为提供所投产品（视频插管系统）的制造商或合法代理商或合法授权供应商（提供相关证明）；若所投产品（视频插管系统）是国内产品（非进口产品），则投标人不需要提供其为所投产品的制造商或合法代理商或合法授权供应商的证明；

3、投标人提供针对所投产品的《医疗器械备案凭证》或《医疗器械注册证》或非医疗器械说明；

4、投标人所投产品为III类医疗器械的必须具有《医疗器械经营许可证》或《医疗器械生产许可证》；

5、本项目不接受联合体投标人。

**二、货物清单:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **数量** | **单位** | **预算金额**  **（万元）** |
| **1** | **视频插管系统** | **1** | **套** | **19.9** |

## 三、具体技术要求

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 招标技术要求 | 备注 |
| **1** | **视频插管系统** | 1.操作手柄： |  |
| ▲1.1景深：3-200mm； | 提供证明材料 |
| 1.2视场角：120°； |  |
| 1.3软镜工作软管有效长度≥600mm； |  |
| 1.4成像原理：电子成像技术，工作软管不含光纤； |  |
| ▲1.5软镜插入管外径≤5.2mm，工作管道内径≥2.6mm； | 提供证明材料 |
| 1.6操作手柄具备两个功能按键：可控制图像显示器的图像冻结或调光，图像拍照录像； |  |
| 1.7自带LED光源，耐用性强，具备防雾功能； |  |
| 1.8兼容Olympus的一次性吸引按钮、活检阀、清洗管道； |  |
| ▲1.9采用无顶针双向通气阀（NT阀），气体分子自由进出，液体无法进入； | 提供证明材料 |
| ▲1.10人体工程学设计指膜印操作手柄。 | 提供证明材料 |
| 2.连接方式： |  |
| 2.1操作手柄与显示器自动识别，把视频信号传输到后台处理器； |  |
| ▲2.2具有无线发射器锁定结构，通过信号传输功能把视频信号传回内窥镜摄像系统，实现画面显示； | 提供证明材料 |
| **3.消毒方式：** |  |
| 3.1操作部防水等级：IPX7，可进行全浸泡消毒，严格按照消毒指南进行操作，以确保消毒彻底； |  |
| ▲3.2操作部采用复合材料氟橡胶，支持低温等离子消毒和环氧乙烷灭菌。 | 提供证明材料 |
| 4**.内窥镜摄像系统** |  |
| ▲4.1 显示屏显示功能：≥10英寸高清显示器，分辨率≥1280\*800，电容触摸屏，支持双指缩放，屏幕可以放大≥3倍；安卓智能系统，终身提供免费升级服务； | 提供证明材料 |
| 4.2内窥镜摄像系统内置≥8G内存，可持续录制视频≥120分钟，外置可插拔SD存储卡直接存储图片及视频等信息； |  |
| 4.3光源照明亮度分≥5级调节； |  |
| ▲4.4具有文件管理功能，文件夹可重命名设置，以患者的姓名设置文件名称； | 提供证明材料 |
| 4.5图片管理，图片可根据医护人员的需求，选择JPG、BMP两种不同的图片格式； |  |
| ▲4.6无线传输功能在明视下，可以接收≥10米距离内的视频信号； | 提供证明材料 |
| 4.7供电方式：10寸屏可充电锂电池：3.7V锂离子可充电电池，≥6000mAH，电池工作时间≥240分钟（新电池在充满电后室温25℃情况下） |  |
| 4.8提示功能：具有摄录时间长短提示功能、调光提示功能和电量智能检测指示标示（用于显示电量）功能； |  |
| 4.9白平衡功能：具有手动、自动一体设计白平衡功能； |  |
| 4.10显示屏旋转角度：前后：90°～ 150°（范围内任意角度固定）。 |  |

## 四、配置清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 配置名称 | 数量 | 单位 | 备注 |
| 1 | 操作部手提箱 | 1 | 个 |  |
| 2 | 显示器手提箱 | 1 | 个 |  |
| 3 | 操作部 | 1 | 条 |  |
| 4 | 显示器 | 1 | 台 |  |
| 5 | 电源适配器（含电源线） | 1 | 个 |  |
| 6 | 延长线 | 1 | 条 |  |
| 7 | 消毒防水盖 | 1 | 个 |  |
| 8 | 测漏器 | 1 | 个 |  |
| 9 | 吸引按钮 | 2 | 个 |  |
| 10 | 活检阀 | 2 | 个 |  |
| 11 | 清洁刷 | 1 | 套 |  |
| 12 | 吸引清洗接头 | 1 | 根 |  |
| 13 | 管道开口清洗刷 | 1 | 把 |  |
| 14 | 说明书 | 2 | 份 |  |

## 五、商务需求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **目录** | **招标商务需求** |
| **（一）免费保修期内售后服务要求** | | |
| **1** | 免费保修期 | **1货物原厂免费保修期 3 年（含附件），时间自最终验收合格并交付使用之日起计算，以用户设备验收单日期为准。终身免费维护。投标文件载明的免费保修期低于招标文件规定期限的视为没有实质性满足招标文件要求。** |
| **2** | 响应时间 | 2由产生厂家提供全免费售后服务，维修响应时间8小时，维修人员24小时内赶到现场进行修理或更换。 |
| **3** | 其他 | 3.1投标方提供售后服务承诺书，由生产厂家提供售后服务，生产厂家有固定、专业的售后机构，有专职厂家工程师提供应用培训及上门维修服务。 |
| 3.2供方每年为所供设备提供定期预防性维护保养次数不少于4次。 |
| 3.3在保修期内,投标人应确保年开机率在95%以上,若不能达到此开机率，将作以下处理：a.年开机率在90-95%之间按一赔二延长保修期；b.年开机率在85-90%之间按一赔五延长保修期；c.年开机率低于85%，投标人必须无条件更换新机，并重新计算保修期，以及赔偿用户的直接经济损失和间接经济损失。注：年开机率=（365-停机天数）/365 |
| 3.4免费开放软件数据端口，支付对接医院HIS、PACS、LIS系统费用。 |
| 3.5有专业培训师负责机旁操作培训，直至用户熟练使用为止。 |
| **（二）免费保修期外售后服务要求** | | |
| **1** | 软件升级 | 1终身免费提供用户软件升级，并免费提供升级所需的硬件。 |
| **2** | 软件合法性 | 2软件终身免费使用，供应商保证所使用软件的合法性，任何知识产权纠纷与采购人无关，造成任何损失由供应商负责。 |
| **3** | 培训 | 3有专业人员对用户使用人员进行设备的基本结构、性能，日常的使用保养方法，紧急情况处理等相关内容的培训，并对院方维修工程师进行工作原理，操作使用、维修维护、常见故障排除方法培训。 |
| **4** | 售后服务 | 4保修期满后供方保证响应需方要求免差旅费，先上门检修，并保证设备终身的维修零配件的供应及价格优惠。 |
| **（三）其他商务要求** | | |
| **1** | 关于交货 | **1.1交货期：签订合同之日起60日历天内交货、安装、调试、验收完毕并交付使用。安装标准:符合我国国家有关技术规范和技术标准；验收标准：应与投标文件技术标准一致 ,并符合我国有关技术规范和技术标准。** |
| 1.2投标人必须承担的设备运输、安装调试、验收检测和提供设备操作说明书、维修手册、图纸等其他类似的义务。 |
| **2** | 报价 | 2.1投标人的投标总报价高于财政控制金额为无效投标。 |
| 2.2以人民币为结算货币，投标报价包含完成项目所需的一切费用，即：设备费、软件费、税费、运输费、装卸费、安装费、调试费、培训费、计量及技术服务费、机房改造费和一切不可预见费等一切费用，项目结算时不做任何单价或费用的调整。 |
| **3** | 关于验收 | 3.1投标人货物经过双方检验认可后，签署验收报告，产品保修期自验收合格之日起算，由投标人提供产品保修文件。 |
| 3.2当满足以下条件时，采购人才签货物验收报告：  a、中标人已按照合同规定提供了全部产品及完整的技术资料。  b、货物符合招标文件技术规格书的要求，性能满足要求。  c、货物为国产产品，须提供产品合格证。  d、货物为进口产品，须提供相关报关资料。 |
| 3.3凡属于国家规定强制检测的设备项目，都必须具备计量质检部门的检测合格证。 |
| **4** | 付款方式 | 4.1设备安装调试完毕，经需方验收合格的，供方提供全额的发票，90天内支付合同总价的95%货款，保修期满后，由供方提出申请，需方在一个月内无息付清5%质保金。保修期内，如供方未按照本合同的约定提供售后服务或履行义务的行为不符合本合同约定的，则质保金甲方有权不予以支付。 |
| 4.2供方逾期交付设备的，每逾期一天，应向需方支付合同总价0.5%的违约金。供方逾期交货达10个自然日仍未完成交货义务的，视为供方不能交货，需方有权解除合同，并有权要求供方支付合同总价30%的违约金。 |
| 4.3由于供应商的原因，在货到10日历天内未进行安装调试，或安装调试时间超过正常要求，按每超过一天罚款合同总额的0.5%或按实际损失罚款。情节严重者，将依法律程序对供应商进行索赔 |