**梯度PCR仪与垂直电泳及电源转印三件套招标要求**

**一、投标人资质要求：**

1、投标人必须具有独立法人资格；

2、若所投产品（梯度PCR仪、垂直电泳及电源转印三件套）为进口产品，则投标人必须为提供所投产品（梯度PCR仪、垂直电泳及电源转印三件套）的制造商或合法代理商或合法授权供应商（提供相关证明）；若所投产品（梯度PCR仪与垂直电泳及电源转印三件套）是国内产品（非进口产品），则投标人不需要提供其为所投产品的制造商或合法代理商或合法授权供应商的证明；

3、投标人提供针对所投产品的《医疗器械备案凭证》或《医疗器械注册证》或非医疗器械说明；

4、投标人所投产品为III类医疗器械的必须具有《医疗器械经营许可证》或《医疗器械生产许可证》；

5、本项目不接受联合体投标人。

**二、货物清单:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **数量** | **单位** | **预算金额**  **（万元）** |
| **1** | **梯度PCR仪** | **1** | **台** | **9.8** |
| **2** | **垂直电泳及电源转印三件套** | **1** | **套** | **3** |

## 三、具体技术要求

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 招标技术要求 | 备注 |
| **1** | **梯度PCR仪** | 1.1反应模块：蜂巢式 96反应模块，样品容量：96-wells |  |
| ▲1.2. 具有可快速更换的反应模块: 包括384x0.2ml梯度单槽高通量反应模块、96x0.2ml梯度单槽深孔反应模块、2x48x0.2ml双槽梯度模块、定量PCR反应模块。 |  |
| ▲1.3. 带有≥8.5英寸的彩色触摸屏, 无需按钮，可直接手触式控制 |  |
| 1.4反应体系：1-50µl（推荐5-50µl） |  |
| 1.5加热/冷却技术（温控方式）：半导体 |  |
| ▲1.6最高升温和降温速率为：≥5℃/s |  |
| 1.7热盖温度：可调，最高可至105℃。 |  |
| 1.8控温温度范围：0－100℃ |  |
| ▲1.9控温准确性：≤±0.2℃，90℃时 |  |
| 1.10均一性：≤±0.4℃ (10秒内达到90℃) |  |
| ▲1.11. 带“动态温度”梯度功能；可同时优化8个不同的温度，可用于快速优化实验条件。 |  |
| 1.12. 温度梯度选择范围：30－100℃，温度梯度范围: 1－24℃ |  |
| 1.13. 温度梯度控温准确性：≤±0.2℃ |  |
| 1.14. 温度梯度控温均一性：≤±0.4℃ (10秒内达到90℃) |  |
| 1.15. 半导体加热模块具有”O型圈”保护：防止低温保存中形成的冷凝水对电路板的短路。提高半导体使用寿命 |  |
| 1.16．热盖高度可调节，最大限度的满足不同高度和不同规格的耗材使用 |  |
| ▲1.17 带有程序自动编写功能，输入退火温度和扩增片断长度等信息可自动生成扩增程序 |  |
| ▲1.18 接口：≥5个 USB A型接口，≥1个USB B型接口，可外接鼠标控制 |  |
| **2** | **垂直电泳及电源转印三件套** | 2.1、凝胶数：1-4 |  |
| 2.2、玻璃尺寸：短玻板（10.1x7.3cm）;长玻板（10.1x8.2cm） |  |
| ▲2.3、凝胶大小：手灌胶（8.3x7.3cm）;预制胶（8.6x6.8cm） |  |
| 2.4、典型上层缓冲液体积：120ml |  |
| 2.5、典型下层缓冲液体积：180ml |  |
| 2.6、典型SDS-PAGE电泳时间：45分钟（200V恒压） |  |
| 2.7、体积(W x L x H)：12 x 16 x 18cm |  |
| 2.8、重量：2.0Kg |  |
| ▲2.9、封边垫条永久地固定在长玻板上，保证玻板精确对齐，防止漏胶； |  |
| 2.10、凸轮卡锁的制胶框操作简单，在任何平面上都能精确对齐玻板； |  |
| ▲2.11、特殊的塑料电泳梳不会抑制凝胶聚合反应，制胶过程中，内置的脊可避免空气接触，保证均一的凝胶聚合； |  |
| ▲2.12、含封边垫条的长玻璃板加厚，使得玻璃板不宜破碎； |  |
| 2.13、上样引导装置，防止泳道的遗漏上样或重复上样。 |  |
| 2.14、为电泳提供一个稳定的电压、电流或功率， |  |
| 2.15、能设定电泳的时间 |  |
|  |  | 2.16、功率：1-75W， |  |
| ▲2.17、电压：10-300伏， |  |
| ▲2.18、电流：4-400mA，使用于水平电泳，小型的SDS-PAGE，印迹电泳等。 |  |
| 2.19、 最大凝胶尺寸(W x L) 10 x 7.5 cm，凝胶容量2 块 |  |
| 2.20、缓冲液要求450 ml |  |
| 2.21、1小时内可同时转印2 块10 x 7.5 cm 凝胶；也可进行低强度的过夜转印 |  |
| 2.22、 电极丝相距4cm，以产生强电场保证有效的蛋白转印 |  |
| 2.23、颜色标记的转印夹和电极，确保转印过程中凝胶的正确定向 |  |
| 2.24、 内置冷却装置，可作为一个模块与电泳槽的缓冲液槽和盖兼容 |  |

## 四、配置清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 配置名称 | 数量 | 单位 | 备注 |
| 1 | 梯度PCR仪 | 1 | 台 |  |
| 1.1 | 触摸屏式控温基座 | 1 | 个 |  |
| 1.2 | 96孔快速反应模块 | 1 | 个 |  |
| 1.3 | 操作手册 | 2 | 套 |  |
| 1.4 | U盘 | 1 | 个 |  |
| 1.5 | 单管支持架 | 1 | 个 |  |
| 1.6 | 电源线 | 1 | 条 |  |
| 2 | 垂直电泳及电源转印三件套 | 1 | 套 |  |
| 2.1 | 电泳槽 | 1 | 台 |  |
| 2.2 | 盖子 | 1 | 个 |  |
| 2.3 | 1.0mm长玻板 | 5 | 块 |  |
| 2.4 | 适用于0.75mm、1.0mm、1.5mm短玻板 | 5 | 块 |  |
| 2.5 | 10孔、1.0mm梳子 | 5 | 个 |  |
| 2.6 | 制胶架 | 2 | 个 |  |
| 2.7 | 制胶框 | 4 | 个 |  |
| 2.8 | 上样引导装置 | 1 | 个 |  |
| 2.9 | 纤维垫 | 4 | 个 |  |
| 2.10 | 预切滤片 | 1 | 包 |  |
| 2.11 | 电极模块 | 2 | 个 |  |
| 2.12 | 基础型电泳仪电源 | 1 | 个 |  |
| 2.13 | 冷却模块 | 1 | 个 |  |
| 2.14 | 1.0mm长玻板 | 5 | 块 |  |
| 2.15 | 10孔、1.0mm梳子 | 5 | 个 |  |
| 2.16 | 转印框 | 1 | 套 |  |
| 2.17 | 转印夹 | 2 | 个 |  |
| 2.18 | 说明书 | 2 | 份 |  |

## 五、商务需求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **目录** | **招标商务需求** |
| **（一）免费保修期内售后服务要求** | | |
| **1** | 免费保修期 | **1货物原厂免费保修期 3 年（含附件），时间自最终验收合格并交付使用之日起计算，以用户设备验收单日期为准。投标文件载明的免费保修期低于招标文件规定期限的视为没有实质性满足招标文件要求。** |
| **2** | 响应时间 | 2由产生厂家提供全免费售后服务，维修响应时间8小时，维修人员24小时内赶到现场进行修理或更换。 |
| **3** | 其他 | 3.1投标方提供售后服务承诺书，由生产厂家提供售后服务，生产厂家有固定、专业的售后机构，有专职厂家工程师提供应用培训及上门维修服务。 |
| **3.2投标人须承诺在免费保修期内厂家每半年免费做设备预防性维护和使用培训一次，并在投标文件中作出承诺，否则视为没有实质性满足招标文件要求。** |
| 3.3在保修期内,投标人应确保年开机率在95%以上,若不能达到此开机率，将作以下处理：a.年开机率在90-95%之间按一赔二延长保修期；b.年开机率在85-90%之间按一赔五延长保修期；c.年开机率低于85%，投标人必须无条件更换新机，并重新计算保修期，以及赔偿用户的直接经济损失和间接经济损失。注：年开机率=（365-停机天数）/365 |
| 3.4免费开放软件数据端口，支付对接医院HIS、PACS、LIS系统费用。 |
| 3.5有专业培训师负责机旁操作培训，直至用户熟练使用为止。 |
| **（二）免费保修期外售后服务要求** | | |
| **1** | 软件升级 | 1终身免费提供用户软件升级，并免费提供升级所需的硬件。 |
| **2** | 软件合法性 | 2软件终身免费使用，供应商保证所使用软件的合法性，任何知识产权纠纷与采购人无关，造成任何损失由供应商负责。 |
| **3** | 培训 | 3有专业人员对用户使用人员进行设备的基本结构、性能，日常的使用保养方法，紧急情况处理等相关内容的培训，并对院方维修工程师进行工作原理，操作使用、维修维护、常见故障排除方法培训。 |
| **4** | 售后服务 | 4保修期满后供方保证响应需方要求免差旅费，先上门检修，并保证设备终身的维修零配件的供应及价格优惠。 |
| **（三）其他商务要求** | | |
| **1** | 关于交货 | **1.1交货期：签订合同之日起60日历天内交货、安装、调试、验收完毕并交付使用。安装标准:符合我国国家有关技术规范和技术标准；验收标准：应与投标文件技术标准一致 ,并符合我国有关技术规范和技术标准。** |
| 1.2投标人必须承担的设备运输、安装调试、验收检测和提供设备操作说明书、维修手册、图纸等其他类似的义务。 |
| **2** | 报价 | 2.1投标人的投标总报价高于财政控制金额为无效投标。 |
| 2.2以人民币为结算货币，投标报价包含完成项目所需的一切费用，即：设备费、软件费、税费、运输费、装卸费、安装费、调试费、培训费、计量及技术服务费、机房改造费和一切不可预见费等一切费用，项目结算时不做任何单价或费用的调整。 |
| **3** | 关于验收 | 3.1投标人货物经过双方检验认可后，签署验收报告，产品保修期自验收合格之日起算，由投标人提供产品保修文件。 |
| 3.2当满足以下条件时，采购人才签货物验收报告：  a、中标人已按照合同规定提供了全部产品及完整的技术资料。  b、货物符合招标文件技术规格书的要求，性能满足要求。  c、货物为国产产品，须提供产品合格证。  d、货物为进口产品，须提供相关报关资料。 |
| 3.3凡属于国家规定强制检测的设备项目，都必须具备计量质检部门的检测合格证。 |
| **4** | 付款方式 | 4.1货到安装验收合格并提供全额发票后付款95%，5%余款保修期满后付清，如供方在保修期间不履行合同责任与义务，则余款不予以支付。 |
| 4.2由于供应商的原因未能按时供货的，每迟一天罚款合同总额的0.5%；如超过供货期10日历天，将终止合同并通过法律程序对供应商进行索赔。 |
| 4.3由于供应商的原因，在货到10日历天内未进行安装调试，或安装调试时间超过正常要求，按每超过一天罚款合同总额的0.5%或按实际损失罚款。情节严重者，将依法律程序对供应商进行索赔 |